

**Câmara Municipal de Monte Alegre de Minas - MG.****Extrato de Compras**

Período: 01-09-2016 à 30-09-2016

0101 - SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**0101 - SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO****MATERIAIS DE CONSUMO**

Fornecedor: SUPERMERCADO NATANAEL LTDA

PE/PR/SOL	CÓDIGO	ITEM DESCRIÇÃO DO ITEM	DATA	QUANTIDADE	V.UNITÁRIO	V. TOTAL
89/79/79	35.002.0001	1 BOTIJA DE GAS COM 13 KG	23-09-2016	2,0000000	68,0000000	136,00

Fornecedor: FONTOURA E FARIA INFORMATICA LTDA

PE/PR/SOL	CÓDIGO	ITEM DESCRIÇÃO DO ITEM	DATA	QUANTIDADE	V.UNITÁRIO	V. TOTAL
91/81/81	07.059.0022	1 CARTUCHO 122 XL COLORIDO	30-09-2016	1,0000000	150,0000000	150,00
91/81/81	07.059.0021	2 CARTUCHO 122 XL PRETO	30-09-2016	2,0000000	150,0000000	300,00

TOTAL EM MATERIAIS DE CONSUMO: 586,00**TOTAL DE: 0101 - SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO: 586,00****TOTAL DE: 0101 - SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO: 586,00**

TOTAL M. CONSUMO:	586,00					
TOTAL M. PERMANENTE:	0,00					
TOTAL SERVIÇOS:	0,00			TOTAL LISTADO:		586,00